



Shark

282

SHARK 282, sierra manual de cinta para cortes de 45° a la derecha a 60° a la izquierda.

En la versión MA (con mordaza neumática) la apertura/cierre de la mordaza se realiza con una válvula de accionamiento manual (opcional con accionamiento de pedales).

ALGUNAS CARACTERÍSTICAS:

- Transdutor hidráulico para visualizar el tensado de la cinta.
- Dispositivo limpia-hoja de cepillo.
- Doble resorte para retorno del cabezal.
- Conjunto de apriete con desplazamiento transversal hacia la derecha/izquierda con mordaza de acercamiento rápido.
- Amplia superficie de trabajo con superficie giratoria montada en un cojinete de rodillos de 265 mm de diámetro, precargado con cojinete de empuje.
- Topes de precisión regulados para el corte a 0°, 45°, 60° a la izquierda y 45° a la derecha.
- Pedestal con cuba extraíble para el líquido refrigerante.
- Bomba eléctrica para la lubricación y refrigeración de la cinta.
- Máquina preparada para el desplazamiento con transpaleta.
- Varilla de acero cromado para cortes a medida, con escala milimétrica grabada y tope abatible.
- Brazo apoya barra con rodillo, preparado para la aplicación de las plataformas de carga.
- Cinta bimetalica para piezas macizas y perfilados.
- Llaves, manual de instrucciones y para la solicitud de piezas de recambio.
- El dispositivo CUT CONTROL SYSTEM puede suministrarse como kit opcional para instalar en las máquinas ya fabricadas.



SHARK 282, serra manual de fita para o corte de 45° à direita a 60° à esquerda. Na versão MA (com mordaza pneumática), a abertura e o fecho da mordaza são feitos mediante válvula comandada manualmente (opcional com comando por pedal).

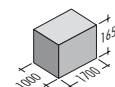
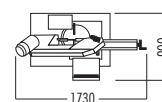
ALGUMAS CARACTERÍSTICAS:

- Transdutor hidráulico para visualizar a tensão da fita.
- Dispositivo munido de escova para a limpeza de lâminas.
- Mola dupla para o retorno da cabeça.
- Grupo de aperto correção longitudinalmente à direita/esquerda, com mordaza de aproximação rápida.
- Ampla superfície de trabalho com plano giratório montado sobre um rolamento de rolos com 265 mm de diâmetro, pré-carregado com rolamento axial.
- Batentes de precisão programados para o corte a 0°, 45°, 60° à esquerda e a 45° à direita.
- Pedestal com tanque extraível para o líquido refrigerante.
- Bomba eléctrica para a lubrificação e refrigeração da fita.
- Máquina preparada para a deslocação com transpalet.
- Haste para cortes sob medida em aço cromado, com escala milimétrica gravada e batente rebatível.
- Braço de apoio da barra munido de rolo, preparado para a aplicação dos planos de carga.
- Fita bimetalica para maciços e perfilados.
- Chaves, manual de instruções e para o pedido de peças sobresselentes.
- O dispositivo CUT CONTROL SYSTEM pode ser fornecido como kit opcional para a instalação em máquinas já produzidas.

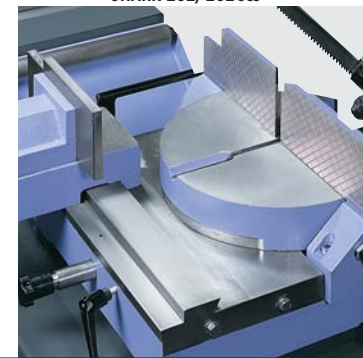
16

network

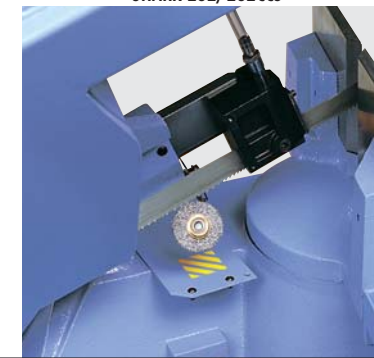
mm	kw	m/min	mm	0°	250	220	280x220	kg
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285	45°	230	200	220x200	
				60°	120	80	140x80	
				45°	200	170	200x140	440



SHARK 282/282CCS



SHARK 282/282CCS



Accesorios - Acessórios a partir da pág. 74 n. 02,03,04,09,10,12,18,92



Shark

282 CCS

Shark 282 CCS (Cut Control System), sierra de cinta para cortes desde 45° a la derecha a 60° a la izquierda.

- Además del corte en modo manual, la sierra realiza cortes sueltos sin operador, utilizando el peso del cabezal controlado por un freno hidráulico; una vez realizado el corte, el arco se eleva manualmente hasta la posición necesaria para el avance de la barra.

En la versión con mordaza neumática (MA) la apertura/cierre de la mordaza se realiza con una válvula de accionamiento manual (opcional con accionamiento de pedales).

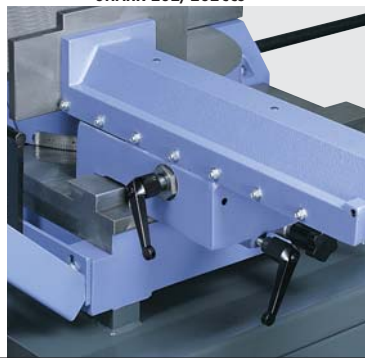
CARACTERÍSTICAS: (véase Shark 282)



SHARK 282/282CCS



SHARK 282/282CCS

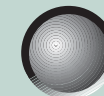
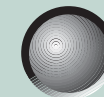
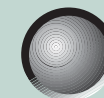


Shark 282 CCS (Cut Control System), serra de fita para o corte de 45° à direita a 60° à esquerda.

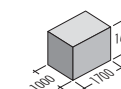
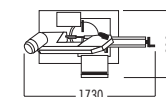
- Para além do corte no modo manual, a serra executa cortes simples sem operador, utilizando o peso do cabeçote controlado por um travão hidráulico; uma vez executado o corte, o arco é levantado manualmente até à posição necessária para o avanço da barra.

Na versão com mordaza pneumática (MA), a abertura e o fecho da mordaza se fazem mediante válvula comandada manualmente (opcional com comando por pedal).

CARACTERÍSTICAS: (ver Shark 282)



								
				0°	250	220	280x220	
				45°	230	200	220x200	
				60°	120	80	140x80	
				45°	200	170	200x140	
mm	kw	m/min	mm					kg
2950x27x0,9	1,5/1,8	36/72	285					440



Accesorios - Acessórios a partir da pág. 74 n. 02,03,04,10,12,18,92



network